



Frontmonterade och burna tallrikslåttermaskiner
GMD 10 - GMD 100 - GMD 105
GMD 100 F - GMD 1021 F COMPACT





Innehåll

- | | | | | | |
|--------------|--|--------------|---|--------------|--|
| 04-05 | Utmärkt foder, helt enkelt! | 14-15 | GMD 1021 F COMPACT
De frontmonterade slåttermaskinernas bergsbestigare | 22-23 | GMD 105
Trotsa ojämn terräng! |
| 06-07 | 100-seriens knivbalk
Mästerverket bland Kuhns slåttermaskiner | 16-17 | GMD 10
Enkel design, utmärkt klippkvalitet | 24-25 | GMD 10 - 100 - 105
Rent foder och perfekt strukturerade strängar |
| 08-09 | OPTIDISC ELITE knivbalk
Det optimala snittet | 18-21 | GMD 100
Pålitliga slåttermaskiner för att klara av ständigt ökande arbetsintensitet | 26-27 | Tekniska specifikationer |
| 10-11 | GMD 100 F - GMD 1021 F COMPACT
Den mångsidiga frontmonterade slåttermaskinen | | | | |
| 12-13 | GMD 100 F
Foderkvalitet | | | | |

GMD

Frontmonterade och burna tallriksslåttermaskiner

ÖVER 50 ÅRS ERFARENHET!

IDAG ÄR ALLA LANTBRUKARE MEDVETNA OM VIKTEN AV ATT DERAS BESÄTTNINGAR FÅR ETT BRA GROVFODER. ALL EXTRA ENERGI OCH NÄRING I FODRET ÅTERSPEGLAS I HÖGRE PRODUKTIVITET OCH HÖGRE OMSÄTTNING.



FÅ VALLSKÖRD AV HÖGSTA KVALITET

Du kan räkna med teknik som hjälper dig att skörda rent foder, förhindra dubbelskärning samt bevara vallen. Olika funktioner är integrerade för att optimera marktryck och transport.

SPARA TID OCH NJUT AV STRESSFRI ANVÄNDNING

Våra pålitliga knivbalkar säkerställer lång livslängd och begränsade driftstopp. De viktiga delarna, såsom tillkopplingsramen, har förstärkts för att förbättra maskinens stabilitet.

LETAR DU EFTER EN KRAFTFULL KOMBINATION?

Frontmonterade slåttermaskiner är perfekta redskap att kombinera med andra maskiner för hög kapacitet och ökad effektivitet.

UTMÄRKT FODER, HELT ENKELT!

I det rådande klimatet med dyra koncentratpriser och behovet av att öka produktiviteten och kostnadseffektiviteten inom mjölk- och köttproduktionen är värdet av en grovfoderranson viktigare än någonsin.

Slåtter är det första viktiga steget i hö- och ensilageprocessen och olika metoder kan användas för att säkerställa optimalt näringsvärde i foder.

Genom att lyssna på jordbrukarnas behov och omvandla dem till specifika lösningar har slåttermaskinerna från KUHN uppgraderats för att skörda allt det goda i fodret.

KUHN-LÖSNINGAR

KUHN har utvecklat slåttermaskiner som arbetar med en optimal och konstant klipphöjd. Släpkskor finns som tillval om högre klipphöjder krävs.

Specialutformat slåtteraggregat

- Tallriksslåttermaskinens fasade knivar säkerställer en högkvalitativ, ren och jämn klippning.
- De ovala tallrikarna samt knivbalkens kompakta och strömlinjeformade profil minskar ansamling av jord och rester från grödan.

Tallrikar som roterar mot varandra

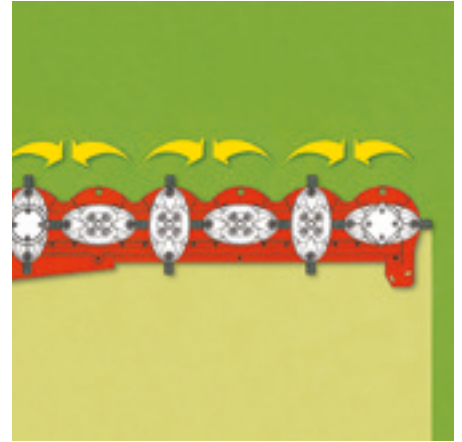
Varje tallrikspår roterar mot varandra.

En sak är säker: Ditt foder kommer inte att försämrats på grund av dubbelskärning.

Perfekt markföljning

- Knivbalken är placerad nära traktorhjulen, vilket säkerställer snabb anpassning vid körning i ojämn terräng.
- Optimal montering av fjädringen säkerställer att knivbalken är perfekt balanserad.
- Exakt marktrycksjustering förhindrar orenheter i fodret.
- Slåttermaskinens stabilitet möjliggör också optimerade arbetshastigheter.
- Lätt att passera över strängar och att vända på vändtegar tack vare det hydrauliska lyftsystemet (GMD 240 till 355).





Klippning i rätt höjd

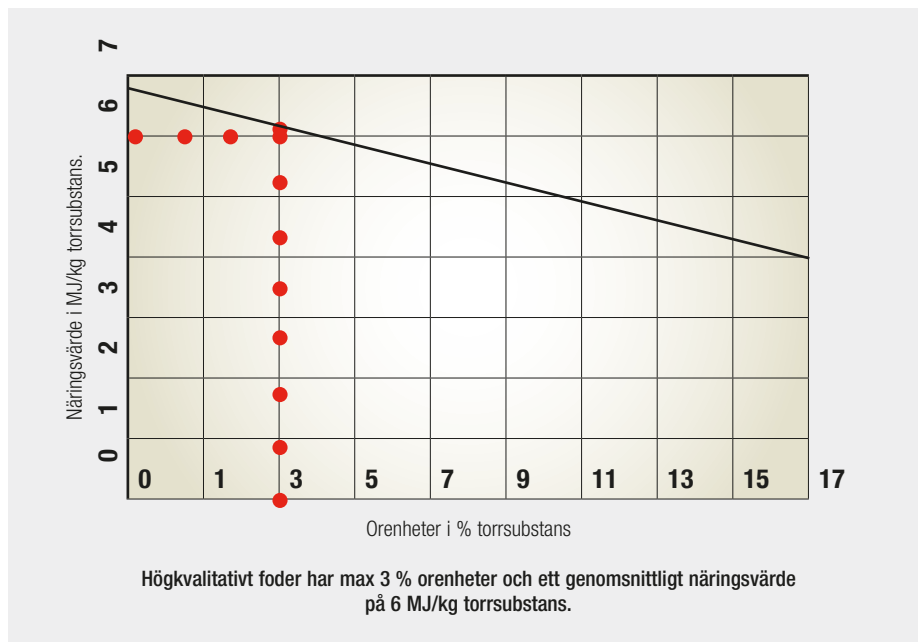
- Mindre orenheter blandas in i fodret.
- En bra klipp höjd är viktig för att gynna högvärdiga fodertyper (om slåttermaskinen ligger för nära marken kan ogräs och oönskade arter utvecklas).
- Vallens avkastning och produktivitet förbättras genom att bevara de delar som innehåller växtens sockerreserver.

Säkerställa en ren och jämn klippning

Dubbelskäring måste förhindras eftersom det resulterar i bladförlust och skador på fodret som sedan lättare drabbas av sjukdomar. Det är därför knivbalken och tallrikarna har utformats för att främja foderflödet mot strängen och för att förhindra att jord blandas i fodret.

Gräs måste klippas, inte hackas

Grödan ska läggas ut i strängen snabbt och bara skäras av en gång. Dubbelskäring orsakar större spill, försenad återväxt och ökar effektbehovet på traktorn.



Bevara växttäckningen

Ju mer produktiv vällen är, desto känsligare är den för skador. Det är därför viktigt att bevara vällen för att förhindra rotagräs (skräppor, maskrosor osv.) från att utvecklas och att föroreningar blandas in i skörden.

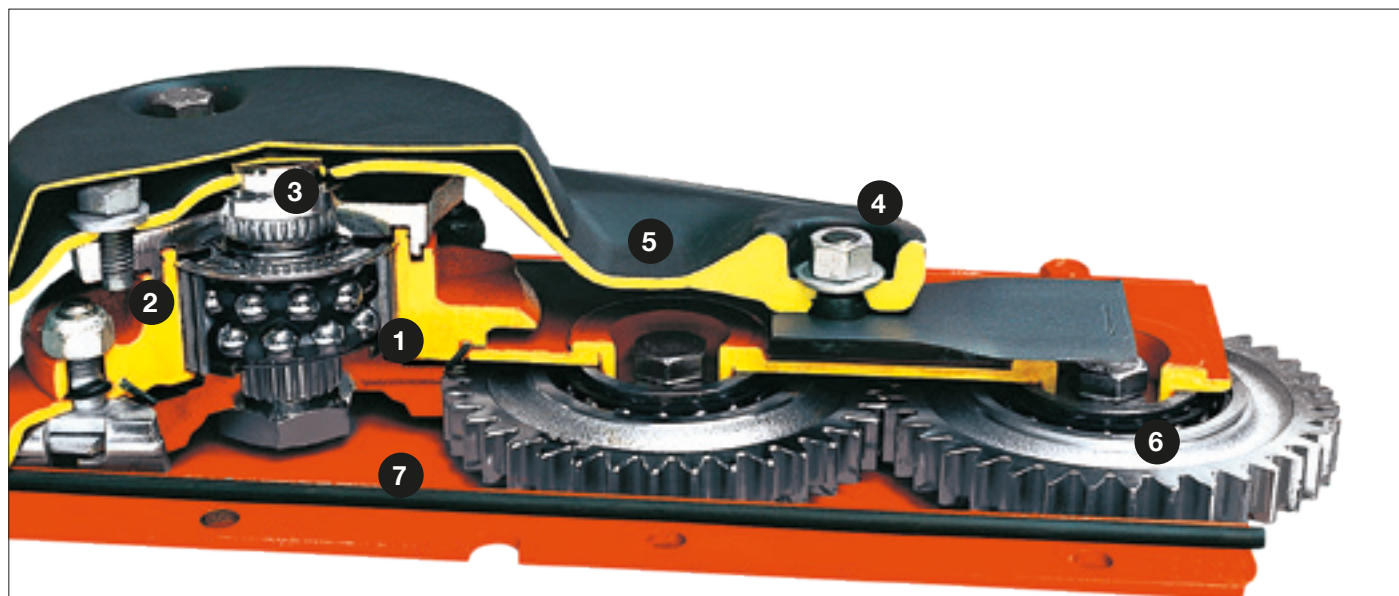


Slå vid rätt tidpunkt

Skörd vid rätt tillfälle, särskilt för ensilage, innebär att man får ut det fulla värdet av foderväxterna: socker, proteiner, mineraler och torrsubstans. Därför är det viktigt att dra fördel av snäva väderfönster exakt när fodret är klart för att bevara foderkvaliteten.

100-SERIENS KNIVBALK: MÄSTERVERKET BLAND KUHN'S SLÅTTERMASKINER

Det finns tallriksslåttermaskiner som liknar en KUHN när man tittar på utsidan. Men insidan är viktigare. KUHN:s design- och konstruktionsstandarder säkerställer en lång livslängd och tillförlitlig drift. Ta en närmare titt på vad 100-seriens knivbalk har att erbjuda.



1. Tål de högsta belastningarna: Speciella högkapacitetslager monterade i en stark balk.

2. Längre serviceintervaller: tallrikarnas lager står emot radialkrafter. Den optimala placeringen ger bättre belastningsbalans.

3. Skydd vid kollision: PROTECTADRIVE-systemet är utformat för att skydda knivbalkens drivlina och minimerar risken för driftstopp under högsäsong.

4. Hög slitstyrka: knivbultarna sitter helt skyddade. För extra säkerhet svetsas insatser av härdat stål fast på tallrikarna.

5. Minimalt slitage samt minimal risk för skador: Mellandrevens fästbultar sitter i hållare av härdat stål. Det garanterar rätt inställning utan risk för skador.

6. Långsiktig driftssäkerhet: kuggjul med stor diameter i höghållfast smitt stål med förstärkta kuggar.

7. Perfekt tätning: o-ringar av högsta kvalitet används på knivbalkens lagerhus.

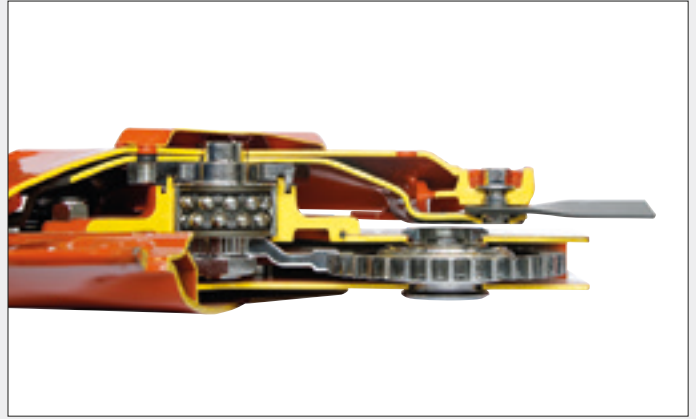


Minimerade driftstopp

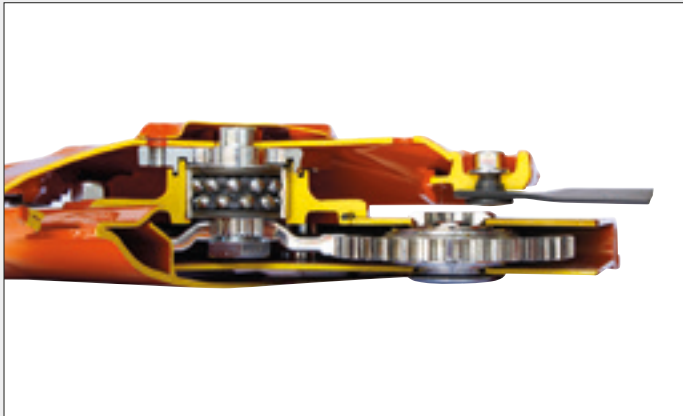
- Lagermodulen kan tas bort och monteras snabbt och enkelt. Eventuella reparationer utförs till reducerade kostnader, från utsidan, med minimal stilleståndstid.
- Tallrikshusens gängade stift är fast kopplade till den övre halvkåpan för ökad säkerhet om ett hinder träffas.

FAST-FIT ELLER BULTAR = 100 % SÄKER KNIVMONTERING

GMD 280 – 310 F frontmonterade slåttermaskiner och GMD 240 till 355 tallriksslåttermaskiner kan utrustas med knivar med FAST-FIT system. Under utvecklingsfasen prioriterade man att se till att FAST-FIT-systemet var lika bra som bultmontering.



FAST-FIT-KNIVFÄSTE:
knivarna kan bytas snabbt.



Bultmontering

3 extra garantier:

- En kraftfull bladfjäder ger konstant tryck till knivfästet.
- Bultarna till knivfästet är även utrustade med en axel för ytterligare säkerhet.
- Bladfjäders kan bara tryckas ihop för borttagning av kniven i ett läge när kniven är mitt över släpskon.
Så när tallriken roterar är det därför inte möjligt att ta loss kniven.
För att minimera kostnaderna kan knivfästets bultar bytas separat från bladfjäders.

Skärkvaliteten förblir utmärkt tack vare hur kompakt knivbalken är och den speciella formen på knivarna som rör sig extremt nära skydden.



DET OPTIMALA SNITTET!

De vinster som kommer från djuruppfödning är beroende av foderreserver som lagras i silor.

Målet är enkelt: att producera så mycket kött eller mjölk som möjligt utifrån grovfoderransonen genom att optimera smaken.

För att göra detta måste växtstubben bevaras och foderförorening från orenheter begränsas till ett minimum.

OPTIDISC ELITE knivbalk utvecklades i samarbete med de människor som använder den – lantbrukare – för att få det bästa av fodret och öka vinsten för lantbruket.

Den mycket stora knivöverlappningen, minskad skärvinkel och tallrikar som roterar mot varandra förbättrar skärkvaliteten och skickar fodret till strängen.



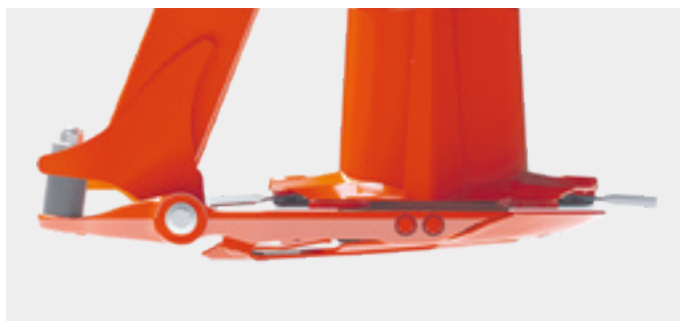
Ett rent snitt under alla förhållanden

Bra skärkvalitet säkerställs för olika fodertyper inklusive i låga bergsområden med tillfälliga ängar och naturliga gräsmarker.

Dra nytta av:

- Specialprofilerade tallrikar.
- Stor överlappning.

Grödan lyfts lätt, särskilt i sluttningar, på grund av skärningen i riktning mot strängen.



Glid över grässtubb

I våta och klibbiga förhållanden kan jord byggas upp framför knivbalken – förutom med OPTIDISC ELITE!

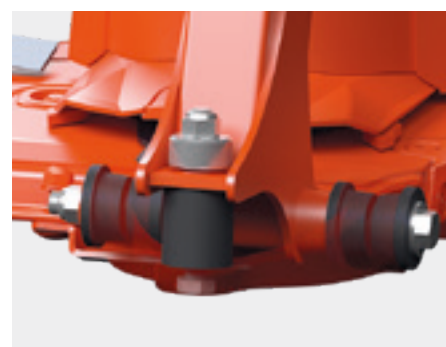
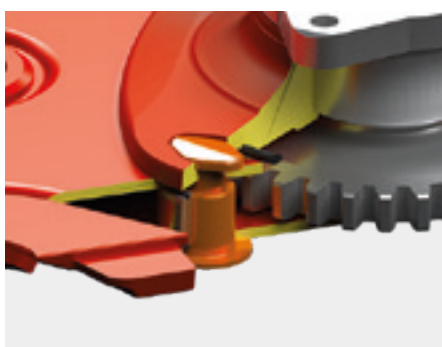
Den levereras med specialsläp skor som glider över marken och bevarar grässtubben.

Ännu en fördel för foderkvalitet och ett jämnt snitt, särskilt under svåra förhållanden.

KOMPONENTER AV TOPPKVALITET FÖRSTÄRKER DE MEST VÄRDEFULLA DELARNA PÅ KNIVBALKEN

Toppmoderna komponenter förstärker de mest värdefulla delarna av knivbalken:

- speciell lagermodul till tallriken med dubbelradiga vinkelkontaktkullager.
- kugghjul med stor diameter i högprecisionssmitt stål med 3 kuggar i ingrepp samtidigt.
- tallrikar med smidda och behandlade hållare över ytan.
- släpskor i behandlat stål med möjlighet att lägga till ett skyddande lager (skruvas på).
- PROTECTADRIVE-skydd.



PROTECTADRIVE: skydd och reducerade kostnader

Vid en våldsam kollision mellan en tallrik och ett hinder kan axeln som håller tallriken brytas av precis ovanför lagret tack vare en noggrant dimensionerad brottanvisning.

Kugghjulen skyddas.

På mindre än än kvart kan du vara igång igen till mycket låga reparationskostnader.

EXCLUSIVE

Extra styvhet där det behövs!

Tallriksmodulerna är monterade med bultar som går genom hela knivbalken. Detta eliminerar risken för att fästena ska slitas ut ur knivbalken vid en kollision. Tallriksdrivningen hålls på plats med detta mycket pålitliga system som minskar reparationskostnaderna.

EXCLUSIVE

Längre maskinlivslängd

Stötdämpare är nu integrerade i förbindelsen mellan knivbalken och chassit.

Maskinens struktur påverkas mindre av stötar, särskilt vid arbete i snabba hastigheter.



FAST-FIT: knivarna helt säkrade

Slåttermaskinerna är som standard utrustade med FAST-FIT-systemet för snabbskifte av knivar.

En kraftfull bladfjäder ger konstant tryck till knivfästet för extra säkerhet.

Det tar bara en liten stund att byta knivar.



Knivarna fria att rotera

För bättre skärkvalitet och längre livslängd roterar knivarna fritt 360°.

GMD 100 F

DEN MÅNGSIDIGA FRONTMONTERADE SLÅTTERMASKINEN

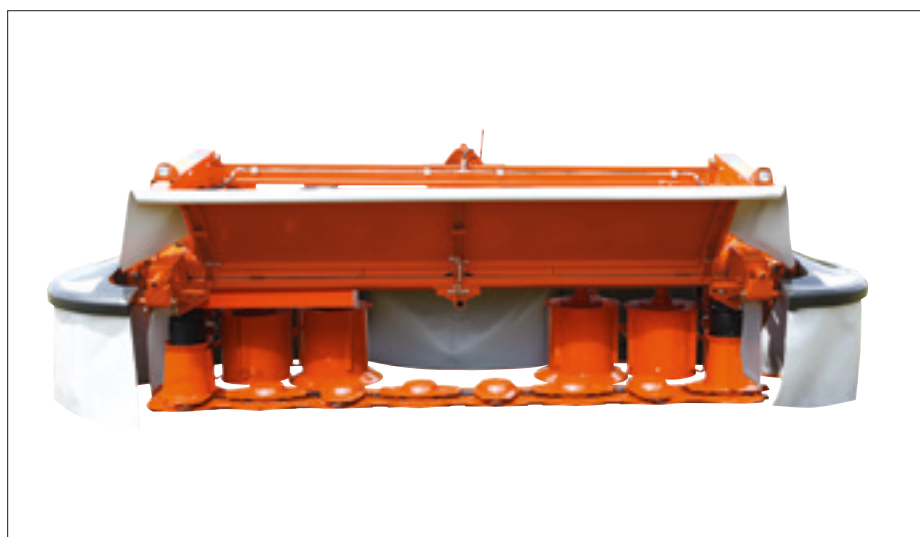
GMD 310 F

Denna frontmonterade slåttermaskin med 8 tallrikar har en arbetsbredd på 3,11 m. De fyra strängformartrummorna är viktiga tillgångar som formar en luftig sträng och förhindrar att den trycks ned av traktorn. Slåttermaskinen GMD 310 F har en transportbredd på under tre meter.



GMD 280 F

Med sin knivbalk med 7 tallrikar har GMD 280 F en arbetsbredd på 2,80 m.



GMD 1021 F COMPACT

DEN PERFEKTA MASKINEN FÖR KUPPERADE FÖRHÅLLANDEN

GMD 2721 F - GMD 3121 F

Dessa slåttermaskiner är otroligt lätta. De väger 575 kg respektive 635 kg för arbetsbredder på 2,55 respektive 3,00 m.



OPTIDISC ELITE KNIVBALK

Slåttermaskinerna GMD 2721 F och GMD 3121 F är utrustade med OPTIDISC ELITE-knivbalken och rekommenderas för skörd av de olika fodertyper som finns i bergsområden. Tallrikarna är utformade för att lägga fodret mellan traktorns hjul och säkerställa foderutmatning vid körning i uppförsläge, nedförsläge eller på en sluttning. Bra foderutmatning är grunden för ett rent snitt.

GMD 280 F | 310 F

FODERKVALITET

Det är kvaliteten på det foder som lagras i silor eller balar som utgör en viktig skillnad för lantbrukare som vill öka lönsamheten för sin besättning.

Målet är enkelt: producera så mycket kött eller mjölk som möjligt utifrån grovfoderransonen.



Perfekt anpassade för kombinationsanvändning

Slåttermaskinerna GMD 280 F och GMD 310 F kan få arbetsbredder på upp till 8,80 m när de kombineras med en buren dubbel-/trippelkombination. Med den lägre vikten på dessa frontmonterade modeller säkerställs hög kapacitet även med medelstora traktorer.



Lägga en fluffig sträng

Fyra remdrivna strängformartrummor formar fluffiga, välluftade och smala strängar som inte kommer att köras över av traktorhjulen.

Detta underlättar upptagningen av strängen för pressar eller exakthackar utan att man riskerar att kontaminera fodret.

I speciella situationer med tungt eller långt material kan sågtandade metallstänger monteras på trummorna för att öka flödet bakåt.

Mer robust och bekväm

För att säkerställa extrem livslängd har specifika funktioner integrerats i designen:

- Mycket kraftig huvudram.
- Trumdrivning förstärkt med nya lager och tätningar.
- Växellåda anpassad till kraftfulla traktorer som standard.
- Ny främre tillgång till smörjpunkter.
- Nya sidoskydd som inte behöver vikas undan vid transport.



Trapetsupphängning - överlägsen markföljning

Slåttermaskinen fästs på ramen med stag så att maskinen kan svänga +/- 6° från vänster till höger samt från - 6° till + 5° upp och ner.

Den har också en 50 cm vertikal förskjutningsfunktion – perfekta förutsättningar för utmärkt markanpassning som resulterar i rent foder under alla drifförhållanden.

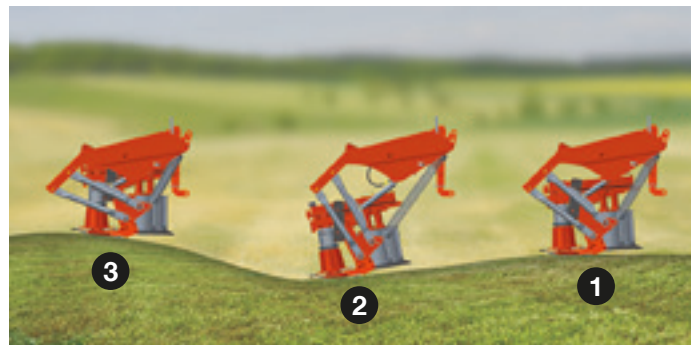


Anpassat marktryck

Fjädringens optimala placering på GMD frontmonterade slåttermaskiner ger exakt och finjusterad marktrycksanpassning. Slåtteraggregatets vikt fördelas över marken och begränsas därför ständigt på effektivt sätt.

Dessutom minskar detta slitaget på släpskorna.

Resultatet: Konstant klipphöjd, bevarad grässtubb och rent foder.



Vid ett hinder:

- (1) Slåtteraggregatet lyfts upp som en skidspets.
- (2) Passerar över hindret.
- (3) Går automatiskt tillbaka till sitt normala läge.

DE FRONTMONTERADE SLÅTTERMASKINERNAS BERGSBESTIGARE

Kompakta frontmonterade slåttermaskiner har uppgraderats.

GMD 2721 F och GMD 3121 F finns i 2 arbetsbredder.

Deras kompakta design och lätta vikt gör dem särskilt lämpade för kuperade områden.

Det är imponerande att se hur väl de skär och följer marken när de används på sluttningar på över 30 %.



Minimal vikt, maximal tillförlitlighet

Den kompakta designen på slåttermaskinerna GMD 2721 F och GMD 3121 F är perfekt anpassad för små traktorer.

Den lätta vikten och släpskorna förbättrar markföljningen.

Maskinens harmoniska konstruktion undviker överflödigt vikt samtidigt som den är robust och ger stabilitet i arbetet.



Exakt markföljning

Slåtteraggregatet anpassar sig exakt efter markens konturer tack vare sin pendelupphängning med ett rörelseomfång på +/-8°.

Justering av marktrycket sker med två fjädrar som är kopplade till traktorn eller direkt av traktorns integrerade främre lyftfjädring.

Marktrycket begränsas, vilket skyddar stubben.

Perfekt snitt vid alla förhållanden

„Många positiva kommentarer har uttalats beträffande den utmärkta markföljningen och snittkvaliteten..“

källa: Tyska tidningen LANDWIRT 18/2018, s 63



Två sorters tillkoppling

Slåttermaskinerna kan antingen monteras på en 3-punktsram eller en A-ram med snabbkoppling.

Det senare alternativet kräver motsvarande ram på traktorn.

Undvik reparationskostnader

För att förhindra redskapsskador när du klipper längs fältkanterna eller intill ett träd kan det flexibla sidoskyddet, FLEXPROTECT, böjas i och ut ur form.

Det är enkelt att använda, inga verktyg krävs. Det finns även en hydraulisk fjärrkontroll som tillval.

ENKEL DESIGN. UTMÄRKT SKÄRKVALITET

GMD 10-serien är utformad för små och medelstora gårdar.

Med arbetsbredder på 1,6 till 2,8 m har dessa slåttermaskiner en enkel konstruktion med många funktioner för att säkerställa ett rent snitt.

Alla modeller är utrustade med den robusta och effektiva knivbalken för 100-serien.



Fjäderupphängning för korrekt markföljning

Fjäderupphängningen möjliggör korrekt markföljning för knivbalken flytläge.

Flytlägesfjäders spänning bestäms genom att huvudramens höjd justeras med hjälp av traktorns 3-punktslyft.



Ledat slåtteraggregat för nära markföljning

Det ledade slåtteraggregatet följer markens konturer med stor noggrannhet, även vid klippning av slänter och diken.

SÄKERSTÄLLA ETT RENT OCH JÄMNT SNITT



Knivbalken följer omedelbart förändringar i terrängen

Avståndet mellan knivbalken och de bakre traktorhjulen är mycket kort. Detta gör det möjligt för knivbalken att reagera snabbt på förändringar i terrängen, och klipphöjden förblir jämn.



För fullständig foderutmatning

Tallrikkarnas speciella form underlättar snabb fodermatning bakåt.

Detta förhindrar att gräset dubbelskärs. Knivarna är fästa på skivorna med bultar.



Perfekt strängformning

Strängformarhjulet är monterat bakom den yttre tallrikskonen.

Det separerar klippt gröda från oklippt så att traktorn kan köra över marken snarare än över redan klippt gröda. Fördelarna med ett strängformarhjul jämfört med en strängformarplåt:

- Hela hjulet passar under skärmen.
- Det kommer inte i kontakt med marken.
- Skador vid backning eller vändning undviks.



Påkörningsskydd

Om man kör emot ett hinder gör påkörningsskyddet att slätteraggregatet svänger bakåt (upp till 20°!). Kollisionskraften minskar avsevärt. Du kan enkelt återställa enheten genom att backa.



Kraftuttagsaxel med frihjulskoppling

En kraftuttagsaxel med frihjulskoppling rekommenderas om slättermaskinen är kopplad till en traktor med en automatisk, hydraulisk kraftuttagsbroms. En sådan frihjulskoppling finns som standard på GMD 28-modellen.

GMD 240 | 280 | 310

PÅLITLIGA SLÅTTERMASKINER FÖR ATT HANTERA DEN STÄNDIGT ÖKANDE ARBETSINTENSITETEN

Som efterträdare till de beprövade KUHN GMD 600, 700 och 800 kommer modellerna GMD 240, 280 och 310 verkligen att övertyga dig.

De har utvecklats för att anpassa sig bättre till ständigt intensifierade arbetsförhållanden, som större ytor att slå, högre klipphastigheter och längre transportsträckor med hastigheter som ofta når upp till 40 eller till och med 50 km/h.



Superb slåtterkvalitet – jämnt flytläge över hela knivbalken

En kraftigare kompenserande fjäder säkerställer att knivbalken fungerar med optimalt marktryck på en mängd olika typer av terräng.



Smart konstruktion för att bevara grässfären

Lyft- och fjädringssystemet gör att både knivbalken och den inre släpskon kan lyftas upp från marken med hjälp av endast slåttermaskinens hydraulcylinder. Detta förenklar driften och ökar produktiviteten. Traktorns 3-punktskoppling stannar på samma förinställda höjd.



Omfattande kapacitet

Med slåtteraggregatets konstruktion är det möjligt att klippa slänter och diken i en lutningsvinkel på upp till 35° och ner till 25°, beroende på modell.



Smidigare körning på vändtegar

För att begränsa hur mycket slåtteraggregatet lyfts vid vändning på vändtegen används en **hydraulisk lyftcylinder** på GMD 240 till 310-modellerna. Detta möjliggör smidigare drift och minskad mekanisk belastning.



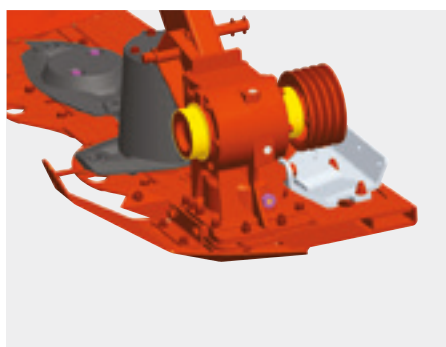
Klara ökande belastningar

För att bättre kunna klara belastningarna under arbete och transport har en förstärkt tillkopplingsram införts på alla modeller i GMD 100-serien. Den kan absorbera ytterligare 70 % påfrestningar.



En täckt konstruktion

Ramens och täckningens utformning säkerställer långsiktig tillförlitlighet.



Omdimensionerade leder

De viktigaste lederna på dessa maskiner har gjorts om för att bibehålla långsiktig robusthet: knivbalken är ledad på bronsbussningar.



Förstärkt länk mellan växellåda och knivbalk

En förstärkning kopplar samman det koniska kugghjulet och den bakre knivbalkens förstyvning. Det gör knivbalken över 40 % mer motståndskraftig.



Bra avstånd mellan klippta och oklippta områden

Vid klippning av höga grödor krävs hög frigång vid den innersta delen av av knivbalken. Hög frigång under duken och strängformartallriken underlättar flödet av foder och separationen av klippt foder från oklippt.

ANPASSA TILL ALLA FÖRHÅLLANDEN

FRÅN ARBETE TILL TRANSPORT PÅ ETT ÖGONBLICK

Ändra till transportposition från hytten

Modellerna GMD 240 till 310 kan utrustas med en hydraulisk pivotering (tillval) för att ändra till transportläget. Det innebär att det aldrig har gått så snabbt och enkelt att byta från arbets- till transportläge. Du kommer särskilt att uppskatta den tid som sparas när du måste arbeta på små fält.



ETT BRETT URVAL AV TALLRIKAR FÖR ANPASSNING TILL ALLA SITUATIONER



FAST-FIT-tallrikar

GMD 240, 280 och 310 slåttermaskiner kan utrustas med FAST-FIT-knivar. För att minimera kostnaderna kan knivfästets bultar bytas separat från bladfjädern. Prioritet har lagts på att se till att FAST-FIT-säkerhetssystemet är lika bra som bultmontering.



Standardtallrikar

Beroende på situation och användningsintensitet kan knivmontering med bultar vara rätt val. Dessa tallrikar kan utrustas med fasade knivar (standard) eller räfflade knivar.



Extra kraftiga tallrikar

Livslängden på dessa tallrikar är överlägsen andra. De är anpassade för intensiva slåtterförhållanden. Slåttermaskinerna i GMD 100-serien kan utrustas med dessa extra kraftiga tallrikar som standard. Fasade knivar finns som standard, räfflade knivar som tillval.

Håller uppe maskinens andrahandsvärde!

Om man kör emot ett hinder gör påkörningskyddsmekanismen att slåtteraggregatet kan svänga bakåt (upp till 20°!). Detta minskar avsevärt kollisionskraften på knivbalken. Återställ enheten genom att backa.



PRAKTISKA FUNKTIONER FÖR ATT SPARA TID PÅ JOBBET HALVAUTOMATISK REMSPÄNNING



Remmarna justeras under inkörningen.

De har enkel och exakt justering av remspänningen.

Och som en exklusiv funktion från KUHN bibehålls korrekt spänning mellan remskivorna för förlängd hållbarhet för remmen, oavsett belastning på remmarna.



Ett verktyg för alla justeringar

Ett verktyg, som medföljer slåttermaskinen, kommer att utföra alla följande arbetsuppgifter:

- justering av trycket vid körning i flytläge,
- justering av remspänning,
- knivbyte (om de är bultade).



Ingen tid att förlora under den hektiska säsongen

För att spara tid under säsongen är tallriksslåttermaskinerna GMD 240, 280 och 310 utrustade med en drivaxel som förlänger smörjintervallen till var 100:e timme.

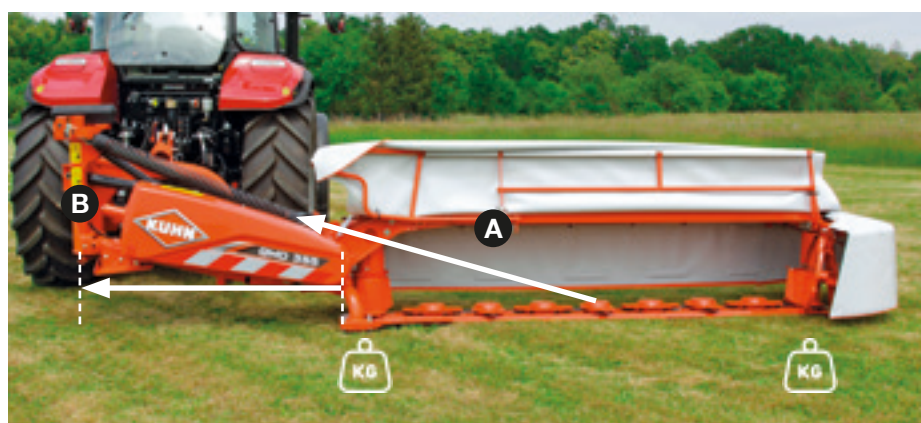
TROTSA OJÄMN TERRÄNG

Tre nya maskinmodeller har skapats för att komplettera KUHN:s utbud av slåttermaskiner.

GMD-modellerna är konstruerade för lantbrukare som behöver effektivare markföljning, mindre spill på grund av dubbelskäring och ett bra flöde genom maskinen.

Detta är möjligt tack vare det nya CONSTANT FLOAT-fjädringssystemet och den nya flödesfunktionen (via knivbalkens första tallrik).

Med arbetsbredder från 2,8 till 3,5 m gör dessa maskiners kapacitet, att arbeta vid höga hastigheter och med låg effekt, dem perfekta för slåtter på stora arealer till en lägre kostnad utan att påverka slåtterkvaliteten.



Konstant flytläge (A)

På grund av sin mycket stora fjäder är slåtteraggregatets fjädringssystem jämförbart med en maskin med pendulupphängning. Det säkerställer också utmärkt stabilitet, så att klipphöjden är jämn, även vid höga hastigheter, och markföljningen är optimal. Grässfären skyddas, även vid körning i fuktiga förhållanden. Justeringen av fjädern är snabb och enkel: inga verktyg behövs.

Vridmekanism med extrem förskjutning (B)

Vridmekanismen är förskjuten till maskinens yttersta vänstra sida och med 22° förskjutning bakåt. Maskinen absorberar stötar bättre vid kollision med ett hinder.

Jämna strängar

Den yttre tallriken och strängformartallriken skapar ett tydligt mellanrum mellan stående gröda och strängen samt en tydlig passage för höger traktorhjul. Strängen är välformad, enhetlig och lätt att plocka upp.

Kompakt på vägen

Det förbättrade tillkopplingsystemet anpassar sig till olika traktorbredder. Chassits och drivsystemets konstruktion gör maskinen kompakt för transport. Ändskyddet viks automatiskt in för att minska transporthöjden (på GMD 315 och 355).

Maskinen parkeras normalt i sitt arbetsläge, men om det saknas utrymme kan ett parkeringsställ (tillval) användas för att förvara maskinen vertikalt i din maskinhall.



ENKELT MASKINUNDERHÅLL



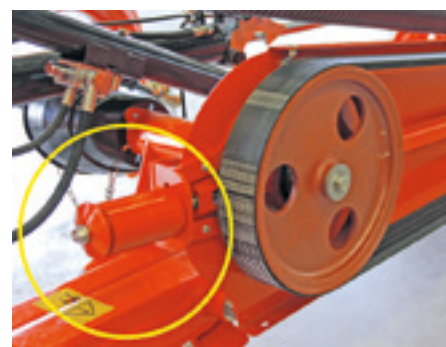
Dessa GMD-slättermaskiner har ett nytt system för drivning **(A)** av knivbalken genom den första tallriken.

Med hög frigång strömmar fodret smidigt till maskinens bakre del, särskilt på ojämn mark och vid dubbelskärning.

En extern länk **(B)** förbinder knivbalken med skyddet för att ge den styrka som krävs för intensivt arbete.

Knivbalken nås via en dubbelöppning i skärmen.

Underhållet är mycket lättare, på grund av att man kan vika in de främre och bakre skydden samt och sidoskyddet **(C)**.



Drivremmen är monterad med en mekanisk förspännare för att minimera dagligt behov av justering. Fördelningen av smörjpunkterna har optimerats för att minimera underhållet. Smörjpunkterna är endast transmissionen samt ytterligare en fett nipple. Alla andra leder på maskinen har monterats med OKROT bussningar med hårdkromade axlar som inte behöver smörjning. Denna insparade tiden kan ägnas åt annat arbete.

RENT FODER OCH PERFEKT FORMADE STRÄNGAR

Foder med höga energi- och näringsvärden måste vara rent. Detta är nyckeln till att öka produktiviteten i din besättning. KUHN ger dig olika lösningar för att stängarna ska klara dina krav.



Standard: yttre strängformarhjul för en perfekt form på strängen

Ett strängformarhjul är monterat bakom den yttre tallrikskonen och separerar klippt gröda från oklippt. Detta innebär att de högra traktorhjulen kör över marken och inte den tidigare klippta grödan.

Fördelarna med ett strängformarhjul jämfört med en strängformarplåt:

- Hela hjulet passar under skärmen.
- Det har ingen markkontakt.
- Skador vid backning eller vändning undviks.



Extrautrustning: Inre strängformarhjul till GMD 24 och GMD 240.

På GMD 24 och GMD 240 kan ett inre strängformarhjul monteras för att reducera strängbredden till cirka 1,5 - 1,6 m.



Tillval: andra inre hög kon för gmd 28 och 280

För att minska strängbredden på dessa slåttermaskiner ersätts den andra platta tallriken med en hög kon som minskar strängbredden till cirka 1,70 – 1,80 m.



Tillval: inre strängformarhjul för gmd 28 och 280

Om det inre strängformarhjulet på GMD 28 och 280 används tillsammans med den andra höga konen kommer det att minska strängen till cirka 1,50 m.





Tillval: höga släpskor

Dessa släpskor finns tillgängliga för körning i förhållanden som kräver förhöjda klipphöjder på upp till 90 mm (3,54"). De kommer också att vara användbara vid våta och klubbiga klippförhållanden.



Alternativ: slitskydd

Slitsläpskor tillverkas med stor omsorg för att tåla slitage från marken. För att minska dina underhållskostnader kan extra släpskor svetsas på botten av släpskorna för att öka deras livslängd.



Alternativ: extern länk på GMD 10 och 100

För mycket intensiv användning och på mycket ojämn mark: ett kopplingsfäste förstärker kopplingen mellan knivbalken och dukens ram.



Standard: extern länk på GMD 105

Modeller i GMD 105-serien levereras som standard med en extern länk som förbinder knivbalken med skyddet. Detta är en fördel vid mycket intensivt arbete, på ojämn mark och vid klippning i höga hastigheter.

UTMÄRKT KOMPATIBILITETSSTANDARD MELLAN TRAKTOR OCH SLÅTTERMASKIN:



Förskjuten tillkoppling

För att säkerställa full klippbredd när slåttermaskinen är kopplad på traktorer med varierande spårbredder har slåttermaskinerna GMD 240 till 310 ett förskjutningsområde på 50 mm till vänster och höger.



Tillval: större sidoförskjutning

En förlängd vänstersidig bärtapp finns tillgänglig som ökar förskjutningen på modellerna GMD 240 till 310 med upp till 200 mm åt höger.



Förberedd för snabbkoppling

Modellerna GMD 240, 280 och 310 är kompatibla med traktorkopplingar utrustade med snabbkopplingsram, kategori 2. Montera bara en lämplig axel.

Tekniska specifikationer

	GMD 280 F	GMD 310 F	GMD 2721 F COMPACT	GMD 3121 F COMPACT	GMD 16	GMD 20
Arbetsbredd (m)	2,80	3,11	2,70	3,14	1,60	2,00
Antal tallriker med tallrikskydd (behandlat stål)	7	8	6	7	4	5
Borttagbara tallrikslagermoduler						
Knivbalk	100-serien		OPTIDISC ELITE			
Överbelastningsskydd						
Fjädring	Fjäder		Med fjäder- eller traktorns frontlyft			
Säkerhet	-					
Knivmontering	Med bultar eller FAST-FIT-snabbfäste		FAST-FIT-snabbfäste		Med bultar	
Genomsnittlig strängbredd (m)	0,90	1,30		1,50	1,10	1,40
Yttre strängformarhjul	-		Genom yttre tallrik med koner			
Arbetsvinkel	+/- 6°		+/- 8°		+35° to -22° (-40° med tillvalssats)	
Vändtegläge	Med integrerade cylindrar		Med traktorns frontlyft			
Transportläge	-				Vertikalt via hydraulisk cyliner	
Tillkoppling	A ram kat. 2		A ram kat. 2 eller 3-punktslyft kat. 1 och 2		3-punktslyft kat. 1 och 2	
Snabbkopplingskompatibilitet	-					
Begränsningskedjor	◆		-		◆	
Rotationshastighet kraftuttag (rpm)	1 000		540 eller 1000	1 000		
Primär drivaxel						
Frigång	◆				◇	
Min Effektbehov kraftuttag (kW/hk)	28/38	32/43	27/32	37/43	15/21	19/26
Nödvändiga hydrauluttag	1 x EV		-		1 x EV	
Vikt (kg)	960	1 010	575	635	420	465

◆ standard ◇ tillval - ej tillgängligt



KUHN PARTS

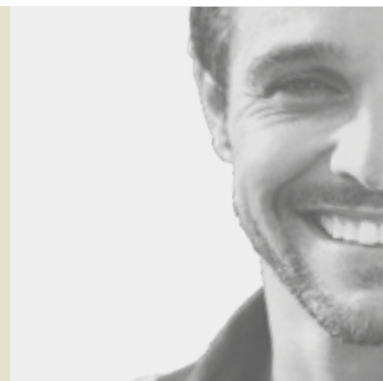


Konstruerade och tillverkade för lång livslängd. Såväl KUHN:s smedjor och gjuterier som den högteknologiska tillverkningsprocessen producerar reservdelar som står emot tidens tand. Du kan lita på vår kunskap och våra originaldelar. Lantbrukare drar fördel av vår kundtjänst och logistikservice via vilken KUHN-butik som helst som tillhandahåller snabba och pålitliga reparationslösningar i samarbete med din närmaste KUHN-återförsäljare.

GMD 24	GMD 28	GMD 240	GMD 280	GMD 310	GMD 285	GMD 315	GMD 355
2,40	2,80	2,40	2,80	3,10	2,80	3,10	3,50
6	7	6	7	8	7	8	9
◆							
100-serien							
PROTECTADRIVE							
Integrerad i maskinen							
◆ (mekaniskt lås)							
FAST-FIT-snabbfäste eller med bultar				FAST-FIT-snabbfäste			
1,70	2,00	1,70	2,00	2,40	2,00	2,80	
◆							
+35° till -15°		+35° till -25°		+35° till -30°		+35° till -25°	
Med integrerad hydraulcylinder							
och automatisk låsning		Vertikal uppfällning efter manuell infällning av säkerhetskydd ELLER hydraulisk vertikal bakre vikning			Vertikal uppfällning till 110°		
3-punktslyft kat. 2							
◆				-			
◆				◆			
540				540 (> 1000 på GMD 310, 285, 315 och 355 som tillval)			
1 3/8 (6 splines)							
◆							
23/31	27/36	23/31	27/36	30/41	27/37	30/41	34/46
1 x EV (+ 1 x DV för tillvalet bakre svängning till transportläge)				1 x EV			
544	600	613	659	711	795	845	875

KUHNS SUPPORTTJÄNSTER*

KUHN sos order - Expressleverans av reservdelar 24/7**
KUHN protect+ - Favorit bland professionella användare!
KUHN i tech - Alltid snabba reparationer
KUHN finance - Investera förnuftigt



MyKUHN

DIN LÄNK TILL FRAMGÅNG

MyKUHN har kontakt med dina KUHN maskiner via din egen kundportal. Skaffa ett konto och upptäck hur du kan övervaka din flotta av KUHN maskiner och terminaler samtidigt som kapaciteten maximeras. När du fått in den, via din dator, telefon eller surfplatta, kommer du ha enkel åtkomst till reservdelskataloger och teknisk dokumentation samt massor av extra finesser.



Kolla in Kuhns omfattande sortiment av vallmaskiner



1. Kompakta frontmonterade tallriksslåtermaskiner - 2. Frontmonterade tallriksslåtermaskiner - 3. Tallriksslåtermaskiner med horisontell hopfällning till transportläge - 4. Frontmonterade / burna trumslåtermaskiner - 5. Tallriksslåtermaskiner med tre huvuden - 6. Tallriksslåterkrossar med tre huvuden

KUHN SAS - 4 Impasse des Fabriques - BP 50060 - F-67706 Saverne CEDEX - FRANCE

Besök vår webbplats för att hitta din närmaste KUHN-återförsäljare
www.kuhn.com

Detta dokument är avsett endast för information och är inte juridiskt bindande. Våra maskiner följer gällande säkerhetsföreskrifter i det land den blir levererad till. Vissa säkerhetsanordningar har tagits bort från våra broschyrer för att göra illustrationen tydligare, vissa av dem är inte i arbetsposition. Maskinen får **aldrig** användas utan att nödvändiga säkerhetsanordningar är på plats i enlighet med monteringsinstruktioner och bruksanvisning. RESPEKTERA GÄLLANDE TRAFIKREGLER OCH RESPEKTERA traktorns bruttoviktssklassning, dess lyftkapacitet och maximala last per axel och däck. Traktorns framaxelbelastning måste alltid vara minst 20 % av traktorns nettovikt. Vi förbehåller oss rätten att ändra konstruktioner, specifikationer eller material som angetts i detta material utan föregående meddelande. Maskiner och utrustning i detta dokument kan falla under minst ett patent och/eller registrerad design. Varumärken som återfinns i detta dokument kan vara registrerade i ett eller flera länder.

För att skydda miljön är denna broschyr tryckt på obekytt papper.
Tryckt i Frankrike - 920 611 SE - 02.23 - Copyright 2023 KUHN

